

Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
**GLOVE LOUNGE**



## SILLÓN FIJO 4 PATAS DE MADERA



### DIMENSIONES

	Respaldo bajo	Respaldo alto	Respaldo alto con cabezal
Altura*	73 cm	96,4 cm	110 cm
Altura asiento*	40,5 cm	40,5 cm	40,5 cm
Ancho (sin brazos / con brazos)	72/74,5 cm	72/74,5 cm	72/74,5 cm
Fondo	69,5 cm	79 cm	81,7 cm
Tapicería m. lineales (sin brazos / con brazos)	2,4/2,8 m	2,4/2,8 m	2,4/2,8 m
Peso bruto / peso neto	19,52 / 14,54 Kg	20,52 / 15,53 Kg	21,02 / 16,04Kg

\* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida (brazos, bases...). Consultar en caso de necesitar valores concretos.

## SILLÓN GIRATORIO BASE SOFT ALUMINIO PULIDO



### DIMENSIONES

	Respaldo bajo	Respaldo alto	Respaldo alto con cabezal
Altura*	73 cm	96,4 cm	110 cm
Altura asiento*	40,5 cm	40,5 cm	40,5 cm
Ancho (sin brazos / con brazos)	72/74,5 cm	72/74,5 cm	72/74,5 cm
Fondo	69,5 cm	79 cm	81,7 cm
Tapicería m. lineales (sin brazos / con brazos)	2,4/2,8 m	2,4/2,8 m	2,4/2,8 m
Peso bruto / peso neto	22,79 / 17,81 Kg	23,79 / 18,81 Kg	24,29 / 19,31 Kg

\* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida (brazos, bases...). Consultar en caso de necesitar valores concretos.

## SILLÓN GIRATORIO BASE PIRAMIDAL DE MADERA



## DIMENSIONES

	Respaldo bajo	Respaldo alto	Respaldo alto con cabezal
Altura*	73 cm	96,4 cm	110 cm
Altura asiento*	40,5 cm	40,5 cm	40,5 cm
Ancho (sin brazos / con brazos)	72/74,5 cm	72/74,5 cm	72/74,5 cm
Fondo	69,5 cm	79 cm	81,7 cm
Tapicería m. lineales (sin brazos / con brazos)	2,4/2,8 m	2,4/2,8 m	2,4/2,8 m
Peso bruto / peso neto	25,95 / 20,97 Kg	26,95 / 21,97 Kg	27,45 / 22,47 Kg

\* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida (brazos, bases...). Consultar en caso de necesitar valores concretos.

# MESA BASE PLANA DE ALUMINIO

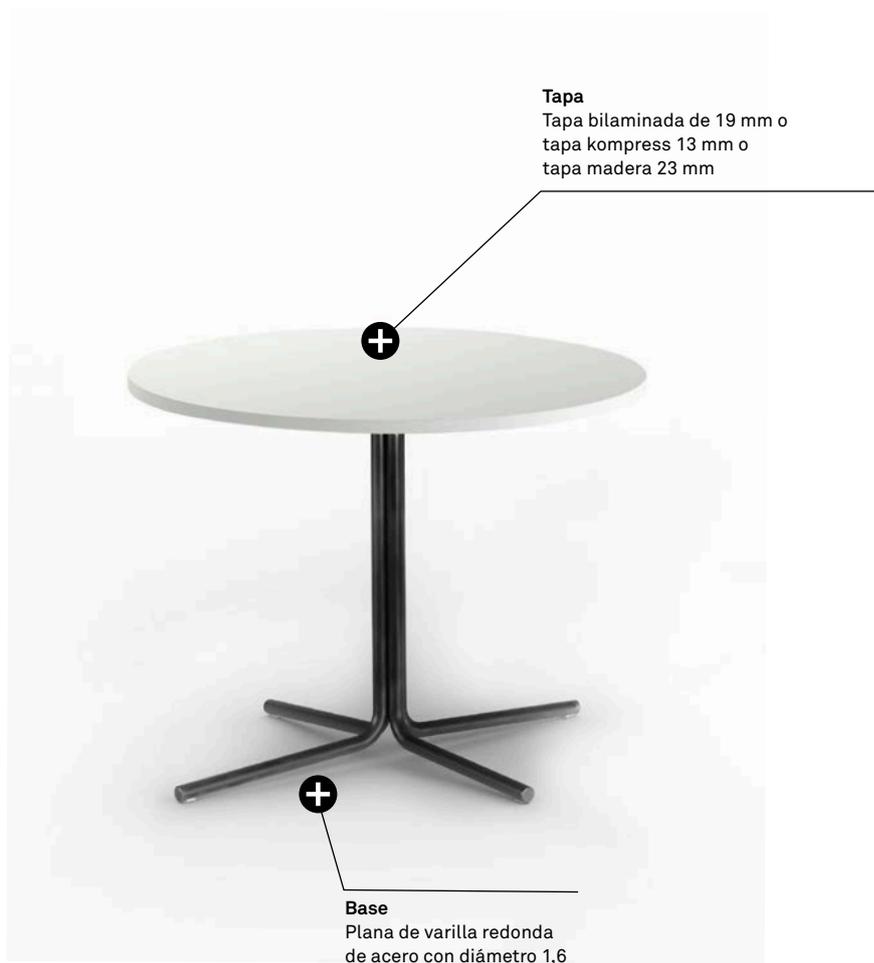


## DIMENSIONES



Bilaminado			Kompress			Madera		
Dimensiones	Peso bruto	Peso neto	Dimensiones	Peso bruto	Peso neto	Dimensiones	Peso bruto	Peso neto
ø80 cm x 37,5 cm	11,505 kg	9,722 kg	ø80 cm x 36,9 cm	12,409 kg	10,626 kg	ø80 cm x 41,5 cm	16,169 kg	12,386 kg
60 x 60 x 37,5 cm	9,738 kg	7,955 kg	60 x 60 x 36,9 cm	10,382 kg	8,599 kg	60 x 60 x 41,5 cm	13,635 kg	9,852 kg
80 x 80 x 37,5 cm	12,754 kg	10,971 kg	80 x 80 x 36,9 cm	12,754 kg	10,971 kg	80 x 80 x 41,5 cm	17,971 kg	14,188 kg
ø80 cm x 74 cm	12,978 kg	10,582 kg	ø80 cm x 73,4 cm	13,882 kg	11,486 kg	-	-	-
60 x 60 x 74 cm	11,211 kg	8,815 kg	60 x 60 x 73,4 cm	11,211 kg	8,815 kg	-	-	-
80 x 80 x 74 cm	14,227 kg	11,831 kg	80 x 80 x 73,4 cm	14,227 kg	11,831 kg	-	-	-

## MESA BASE PLANA DE VARILLA



## DIMENSIONES



Dimensiones	Bilaminado		Kompress			Madera		
	Peso bruto	Peso neto	Dimensiones	Peso bruto	Peso neto	Dimensiones	Peso bruto	Peso neto
ø80 cm x 37,5 cm	13,078 kg	10,732 kg	ø80 cm x 36,9 cm	13,982 kg	11,636 kg	ø80 cm x 41,5 cm	13,078 kg	10,732 kg
60 x 60 x 37,5 cm	11,311 kg	8,965 kg	60 x 60 x 36,9 cm	11,955 kg	9,609 kg	60 x 60 x 41,5 cm	11,311 kg	8,965 kg
80 x 80 x 37,5 cm	14,327 kg	11,981 kg	80 x 80 x 36,9 cm	15,424 kg	13,078 kg	80 x 80 x 41,5 cm	14,327 kg	11,981 kg
ø80 cm x 74 cm	15,99 Kg	13,082 kg	ø80 cm x 73,4 cm	16,894 Kg	13,986 kg	-	-	-
60 x 60 x 74 cm	14,223 kg	11,315 kg	60 x 60 x 73,4 cm	14,867 kg	11,959 kg	-	-	-
80 x 80 x 74 cm	17,239 kg	14,331 kg	80 x 80 x 73,4 cm	18,336 kg	15,428 kg	-	-	-

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### MONOCASCO

Respaldo alto o bajo con interior formado por armazón metálico de varilla maciza de acero laminado en frío de Ø 11 mm y pletinas de acero para el anclaje de la estructura. El conjunto va envuelto por espuma sobreinyectada de alta densidad 70 kg/m<sup>3</sup> tapizada. La espuma de la zona del asiento tiene 7 cm de espesor.



### ESTRUCTURA

#### 4 PATAS DE MADERA

Estructura fija de 4 patas fabricadas en madera natural de haya que puede ser lacada. Diámetro de 3 cm en la parte inferior y 4 cm en la parte superior de cada pata. Conteras atornillables fabricadas en polietileno de color negro con antideslizante gris.



#### BASE SOFT DE ALUMINIO

Estructura giratoria de 4 radios fabricada en aluminio inyectado con forma cónica de 82,5 x 82,5 x h:30,5 cm. Apoyo al suelo mediante contera de poliuretano.



#### BASE PIRAMIDAL DE MADERA

Estructura giratoria atornillable fabricada en acero y recubierta por una funda de madera de haya de 87,5 de 87,5 x 31,8 cm. Apoyo al suelo con nivelador de polipropileno.



### TAPIZADO

Asiento y respaldo disponibles en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5. Las telas del Grupo 1, 2, 3, 4, 5 y 6 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira, Gabriel, Kuadrat y Crevin. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de estos este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de estos fabricantes.

### MESAS

**TAPAS DE MELAMINA:** tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m<sup>3</sup>.

**TAPAS KOMPRESS:** tablero de 13 mm de fibras de alta densidad resistente a la humedad con recubrimiento melamínico en las caras superior e inferior del mismo. Mecanizado en la parte inferior para su correcto montaje. Canto desnudo, acabado negro.

**TAPAS MADERA:** tablero de partículas recubierto de madera natural que puede ser lacarse en distintos acabados. Espesor del tablero: 23 mm



#### BASE PLANA DE ALUMINIO

Estructura de base plana de aluminio pulido con 4 conteras de polipropileno. Los brazos tienen una sección rectangular. Diámetro 70 cm.



#### BASE PLANA DE VARILLA

Base plana de varilla redonda de acero con diámetro 1,6 cm. Dimensiones 70 x 70.

### EMBALAJE

Los sillones se entregan embalados en cajas individuales que los protegen durante el transporte. El cartón utilizado en estas cajas es 100% reciclable.



Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie GLOVE LOUNGE**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	8 Kg	65%
Tap./Mat.Relleno	2,93 Kg	24%
Mádera	1,3 Kg	10,5%
Plásticos	0,7 Kg	0,5%

% Mat. Reciclados= 5%  
 % Mat. Reciclables= 12%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Pinturas**

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Material de relleno**

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

**Tapicerías**

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

### Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

**Renovación de flota de transporte** con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El acero es 100% reciclable

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

### Reciclabilidad del producto al 12%

# MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

## TEJIDOS

---

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.  
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

## ELEMENTOS DE MADERA - BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Desarrollado por JOSEP LLUSCÀ